

Цифровая маркировка строительных ресурсов

Сквозной контроль качества производства

Алексей Торчинский

Генеральный директор ООО «МАТРИКС»

 **МАТРИКС**

ЦМСР

ЦИФРОВАЯ СИСТЕМА МАРКИРОВКИ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕСУРСОВ

Цифровая маркировка строительных ресурсов

Сквозной контроль качества производства



Цели проекта

- Снижение объема фальсифицированной и контрафактной продукции.
- Обеспечение объективного контроля строительства линейных объектов.

Товарные группы

Утеплители	Изделия и конструкции из железобетона
Электротовары	
Керамический кирпич	Труба стальная ППУ

- Обязательная маркировка
- Запуск эксперимента 30.05.2024



Цифровая маркировка строительных ресурсов

Сквозной контроль качества производства

Концепция



Принципы

Создания Систем добровольной маркировки



Аппаратно-программный комплекс для контроля оборота трубной продукции



Реестр продукции

Внутренний

Для производителя

Агрегирует данные об изделиях и сырье:

- › Объективные данные о входном контроле.
- › ОТК готовых изделий.
- › Учет списанных изделий по браку.
- › Учет остатков сырья.
- › Результаты лабораторных испытаний.
- › Характеристики изделия.
- › Сопроводительная документация. (паспорта качества, сертификаты, декларации и т.д.)

Публичный

Каталог в системе «честный знак»

Данные о продукции в открытом доступе для участников рынка:

- › Характеристики продукции.
- › Данные об исходном сырье.
- › Сопроводительная документация.

Автоматизированное нанесение маркировки

Получение актуальных данных об изделиях с производственной линии

Текущая ситуация на производстве

- ✗ Ручная настройка линии экструдера.
- ✗ Ручной ввод данных на лазерный маркиратор.
- ✗ Ручной контроль геометрических параметров изделий на линии.
- ✗ Бумажные журналы контроля качества изделий.

С автоматизированной системой маркировки

- ✚ Автоматическая отправка данных на маркиратор.
- ✚ Учет сырья и изделий на каждой линии в системе.
- ✚ Автоматическое получение данных о геометрических параметрах изделия.
- ✚ Автоматический ввод изделий в оборот.



Нанесение маркировки лазерным маркиратором на линии



Гашение меток и вывод из оборота

Идентификаторы на изделиях сканируются в процессе строительства при гашении в «траншею»

Реестр продукции

- Формирование данных о линейном объекте с помощью геодезических меток.
- Возможность использования этих данных для контрольно-исполнительной съемки и исполнительной документации.
- Идентификаторы изделий, которые были отсканированы отправляются в ГИС МТ «Честный знак».
- За счет реализации программно-аппаратного комплекса для проведения сварочных работ на той же платформе может быть сформирован сварочный журнал и протокол сварки.

ГИС МТ «Честный знак»

- Получение отчета о продукции, которая использована при строительстве.
- Фиксируется факт вывода продукции из оборота.



* Контрольно-исполнительная съемка.
Исполнительная документация, например, ЦУС.

Спасибо за внимание!

Алексей Торчинский
Генеральный директор ООО «МАТРИКС»

ЦМСР

ЦИФРОВАЯ СИСТЕМА МАРКИРОВКИ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕСУРСОВ